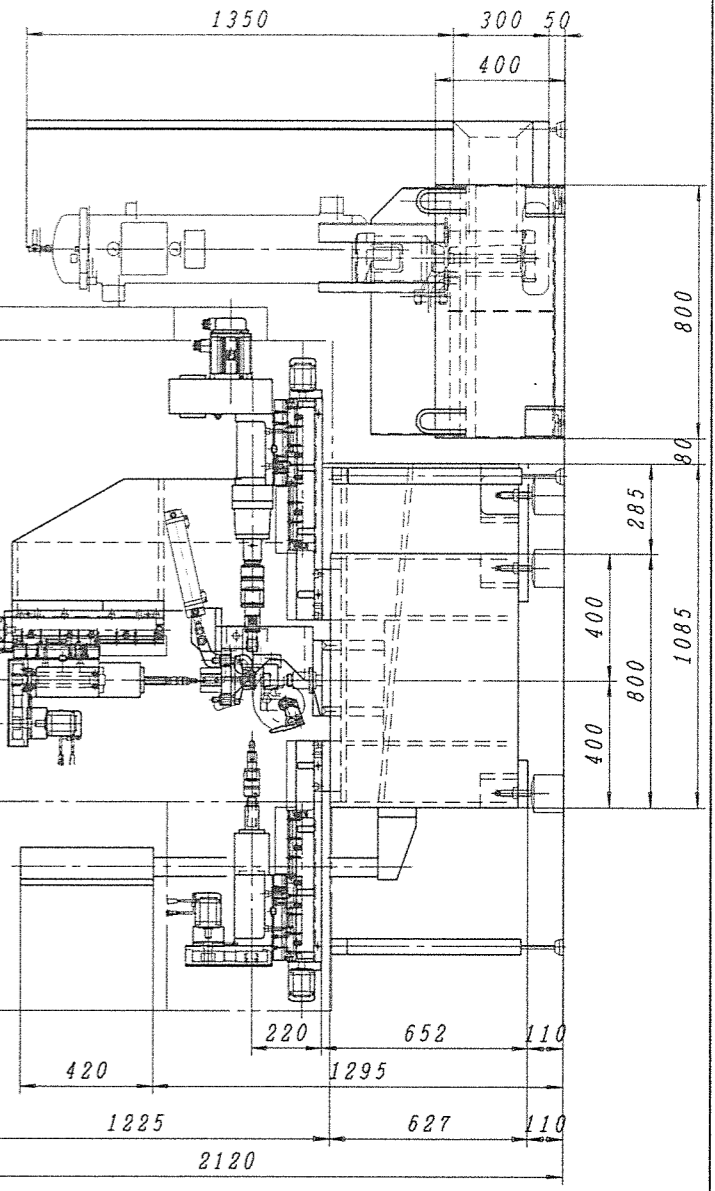
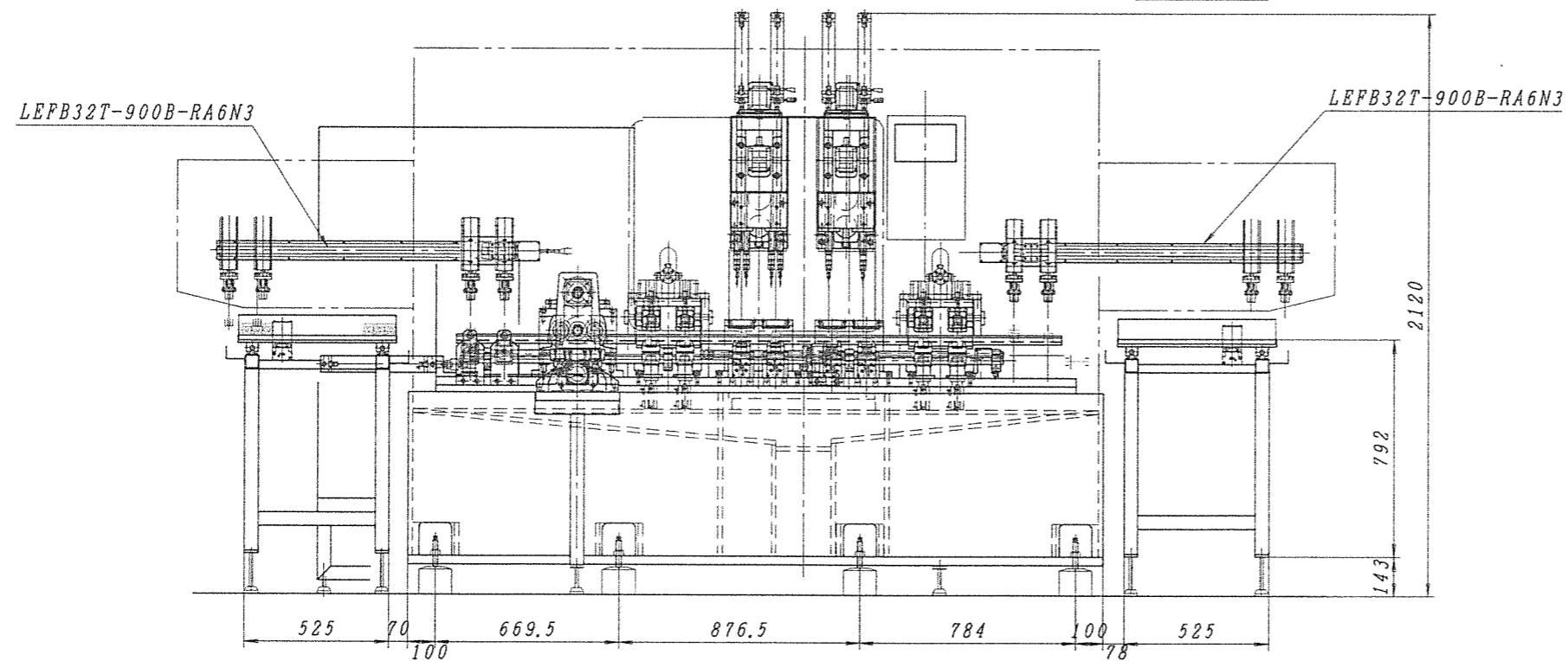


投入パレット 1sT 2sT 3sT 4sT 5sT 6sT 7sT 排出パレット



機 械 仕 様		
機械大きさ(幅×長さ×高さ)	2810×4216×2120	
総重量	3.5Ton	
使用電圧	200V 50/60hz	
制御電圧	DC24V	
消費電力		
使用流体	清浄エ7	
使用圧力	0.5Mpa	
加工IST	加工箇所	使用ユニット
1st	素材投入	異材チェック
2st	ポート穴TP	NCTAユニット オサコ製 HR, HF各1
3st	ケース取付タップ	M36×P1.5 NCTAユニット 2.1KW 2軸
4st	フラレット取付TP	M4×P0.7 NCTAユニット 8軸
5st	給油ポートTP	M7×1.0 NCTAユニット 2軸
6st	ケース&M4TP	M24×P1.0&M4×P0.7 2軸NCTAユニット
7st	素材排出	
サイクルタイム	19'	

図面番号	図名	図尺	図種
110012-1	ボティタップ加工機	SCALE 1/12	図種: MATERIAL 熱処理: HEAT TREAT
製図: CHECKED	製図: DESIGN	製図: NAME	製図: NO
製図: MODEL	株式会社 オサコ製作所	製図: NO	製図: 番号
110012-1	OSAKO PRESSION MACHINE LTD.		