



	通路 PASSAGE		ワーク待機位置
	給油口 OIL INLET		カバー外枠 GUARD OUTLINE
	オイルレベルゲージ OIL SIGHT GAUGE		設置基準寸法 BASE DIMENSION
	電源投入口 POWER SOURCE		クーラント取入口 COOLANT SOURCE
	エア取入口 AIR SOURCE		ワーク取出口方向 COMPONENT FLOW
	作業者 OPERATOR		工業用水取入口 WATER
	清掃位置 CLEANING POS.		蒸気 STEAM
	水準器位置 LEVEL POS.		保守ゾーン MAINTENANCE SPACE
	配管スペース PIPING SPACE		据付基準点マーキング BEST POINT MARKING
	操作盤 OPERATION PANEL		切屑排出方向 CHIP FLOW
	ワーク流れ方向 COMPONENT FLOW		セッティング位置 COMPONENT FLOW
	ワーク投入位置 IN POS.		
	ワーク取出口位置 OUT POS.		

行号	変更	日付	変更者	図番	数量
図名: MODEL		図名: MATERIAL		処理: HEAT TREAT	
SCALE 1/12		図名: MATERIAL			
図名: DESIGN		図名: HEAT TREAT			
図名: NAME		ハウジングNO.1 #20工程加工機			
図名: NO		M/C全体図			
図名: MODEL		株式会社		オサコ製作所	
090002-000		OSAKO PRESSION MACHNE LTD.		架番	