



←→	通路 PASSAGE	⊗	ワーク待機位置
⊙	給油口 OIL INLET	┌┐	カバー外形 GUARD OUTLINE
△	オイルレベルゲージ OIL SIGHTGAUGE	┌┐	配管基準寸法 BASE DIMENSION
⚡	電源投入口 POWER SOURCE	⊙	クーラント投入口 COOLANT SOURCE
⊙	エア投入口 AIR SOURCE	←	ワーク取出し方向 COMPONENT FLOW OUT
⊙	作業者 OPERATOR	⊙	工業用水投入口 WATER
⊙	清掃位置 CLEANING POS.	⊗	蒸気 STEAM
⊙	水準器位置 LEVEL POS.	┌┐	保守ゾーン MAINTENANCE SPACE
▨	配管スペース PIPING SPACE	▨	搬入基準点マーキング BASE POINT MARKING
⊙	操作盤 OPERATION PANEL	←	切削排出方向 CHIP FLOW
←	ワーク搬入方向 COMPONENT FLOW IN POS.	←	セッティング位置 COMPONENT FLOW
⊙	ワーク投入位置 IN POS.		
⊙	ワーク取出し位置 OUT POS.		

DATE	REV.	NO.	REV.
2008.3			
SCALE	1/8	DR. MATERIAL	BASE. REAT. TREAT.
DR. NAME	シャフトピニオン穴研削工機		
DR. NO.	全機図		
DR. MODEL	株式会社	オサコ製作所	製
080904-2001	OSAKO PRECISION MACHINE LTD.		図